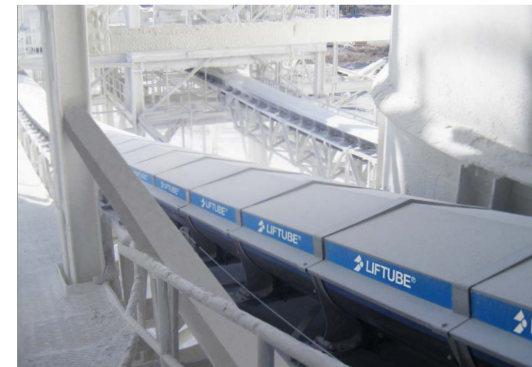
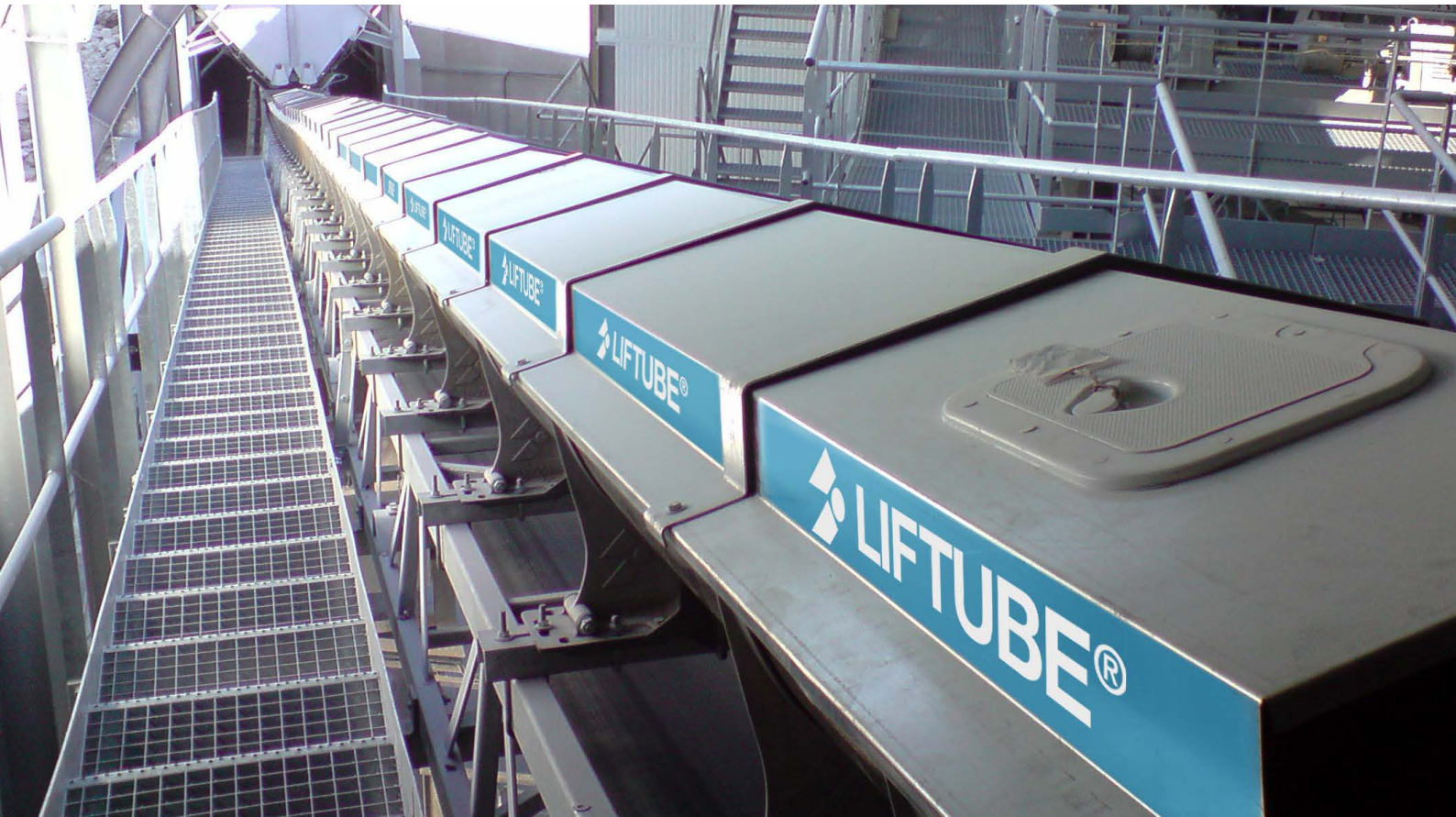


OPTIMIZACIÓN DE LOS TRANSPORTADORES DE CINTAS

LIFTUBE®



PROCEDIMIENTOS INNOVADORES PARA LA MANUTENCIÓN DE PRODUCTOS A GRANEL

NUESTRAS SOLUCIONES

Optimizar la seguridad y la estanquidad de todo transportador de cinta entre los puntos de carga y descarga.

Esta solución permite cumplir las normas sobre medioambiente y seguridad al tiempo que reduce los costes de explotación, mantenimiento y limpieza.

NUESTROS CLIENTES

- Cementeras
- Siderurgias
- Fundiciones
- Centrales térmicas
- Empresas de limpieza
- Cristalerías
- Minas y canteras
- Plantas de cal
- Coquerías
- Incineradoras
- Molienda
- Industria alimentaria
- Petroquímica
- Química
- (...)


VENTAJAS

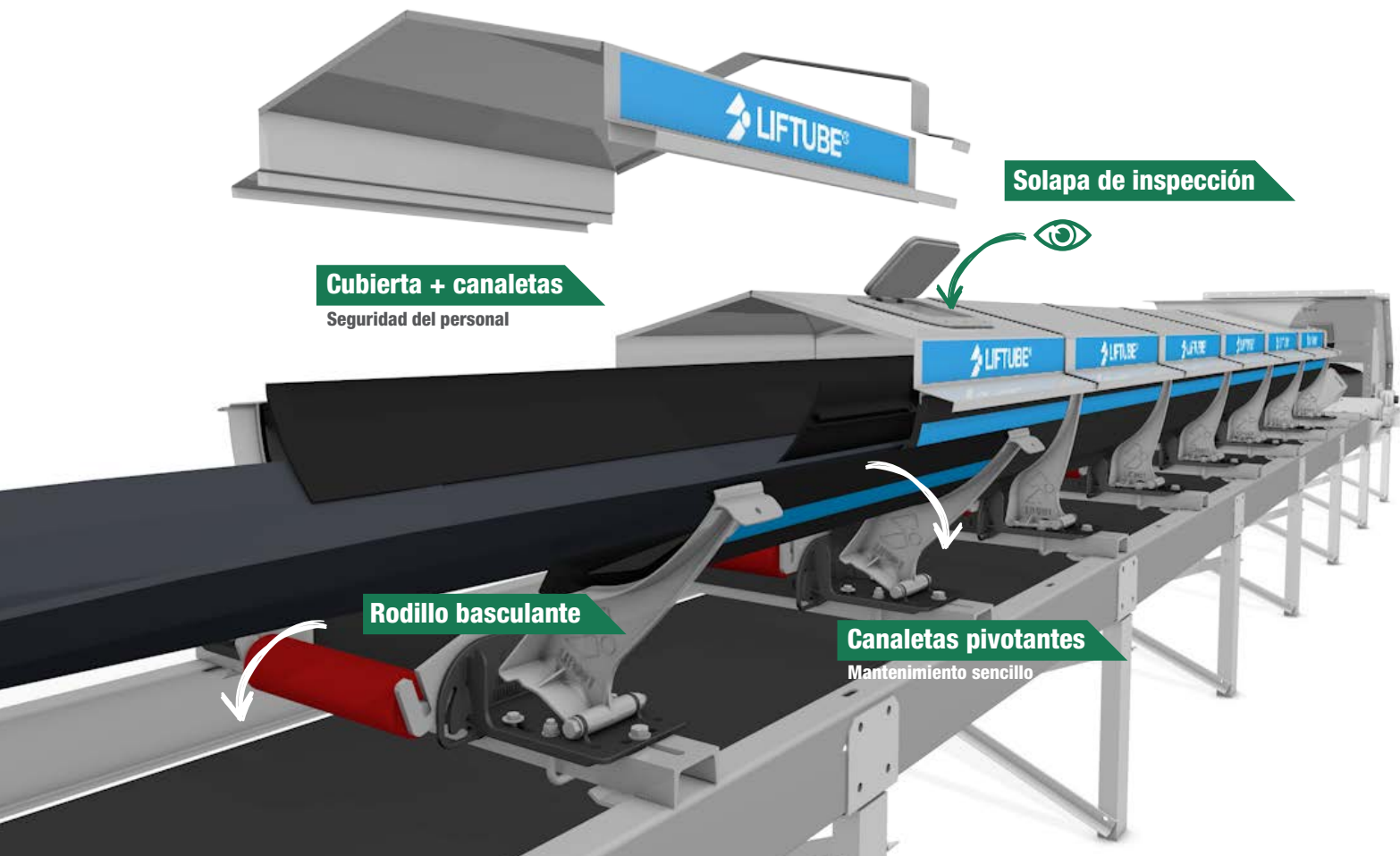
- Seguridad del personal
- Supresión de los desbordamientos de materia
- Estanquidad (Canalización de las emisiones de polvo)
- Mantenimiento fácil y mínimo
- Retorno sobre inversión rápido

SERVICIOS ASOCIADOS

- Visitas y recomendaciones técnicas (dimensionamiento e implantación)
- Suministro del plano de instalación
- Posibilidad de montaje, supervisión y puesta en funcionamiento a nuestro cargo
- Garantía de hasta 3 años
- Servicio postventa y contrato de mantenimiento
- Aplicación de las normativas

OPCIONES

- Alta temperatura
- Modelo ATEX zona 21 
- Alimentario
- Autoextinguible





LA SOLUCIÓN A LOS PROBLEMAS DE SEGURIDAD Y ESTANQUIDAD

El sistema patentado **LIFTUBE®** y el **colector de polvo** son accesorios para transportador de cintas.

El **LIFTUBE®** permite que la cinta pase por encima de un rodillo central horizontal basculante y se deslice por las canales laterales.

Un capó desmontable se ajusta a todo el conjunto para reducir las emisiones de polvo del transportador. Para facilitar el mantenimiento, los rodillos son accesibles mediante innovadores soportes basculantes. La cinta transportadora sigue siendo accesible inclinando los bordes tras retirar las cubiertas, los zócalos y los distintos elementos de guiado del producto.

	LIFTUB2	LIFTUBL
■ Anchura de cinta:	De 500 a 1 200 mm	De 1 000 a 1 400 mm
■ Velocidad de la cinta:	De 0,05 a 3 m/s	De 0,05 a 5 m/s
■ Capacidad:	Hasta 700 t/h	Hasta 1 200 t/h
■ Granulometría:	Hasta 200 mm	Hasta 300 mm
■ Densidad:	Hasta 4	Hasta 4
■ Temperatura del producto:	Hasta 220 °C	Hasta 220 °C
■ Módulos:	Estándar & evolutivos	Estándar & evolutivos
■ Instalación:	Sobre transportadores nuevos o existentes	Sobre transportadores nuevos o existentes

El **colector de polvo** es un kit de 2m del sistema **LIFTUBE®** que incluye un capó sobre el cual está montado un conjunto filtrante con descolmataje neumático. Permite la reducción suplementaria de las emisiones de polvo muy fino justo después de una caída.

¡ CONTÁCTENOS !

11 FILIALES & UNA RED DE AGENTES COMERCIALES EN TODO EL MUNDO

 FRANCIA

 ESPAÑA

 ESTADOS UNIDOS

 SUDÁFRICA

 R-U / IRLANDA

 ITALIA

 CANADÁ

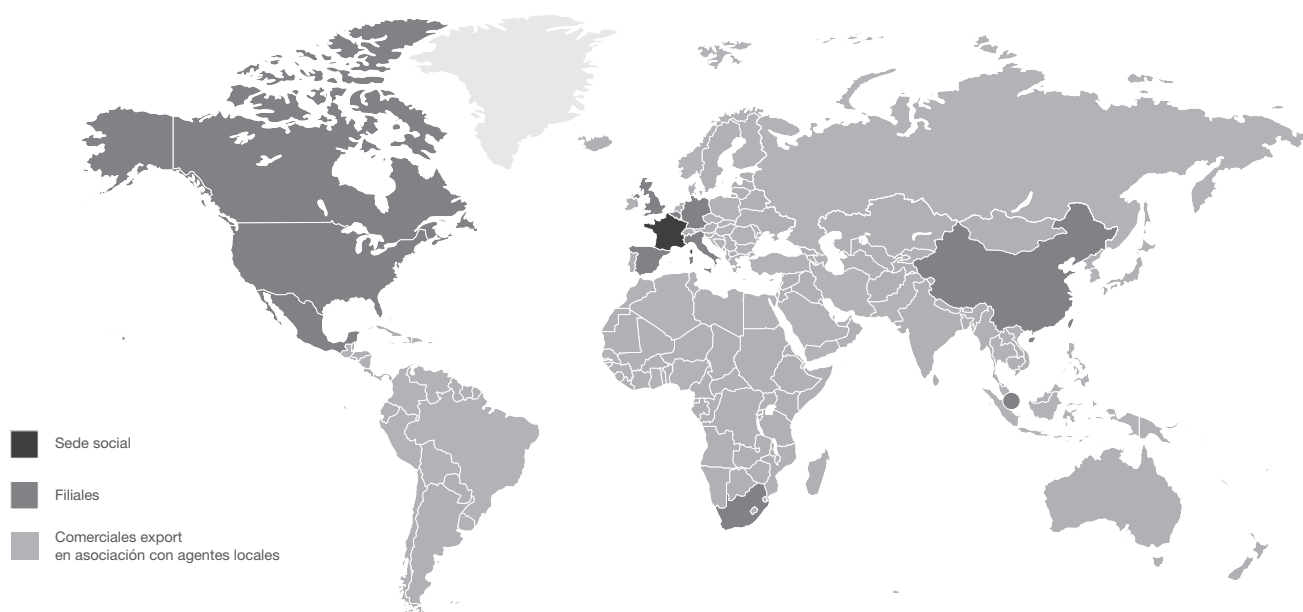
 CHINA

 ALEMANIA

 BÉLGICA

 MÉXICO

 SINGAPUR



-  Sede social
-  Filiales
-  Comerciales export en asociación con agentes locales

