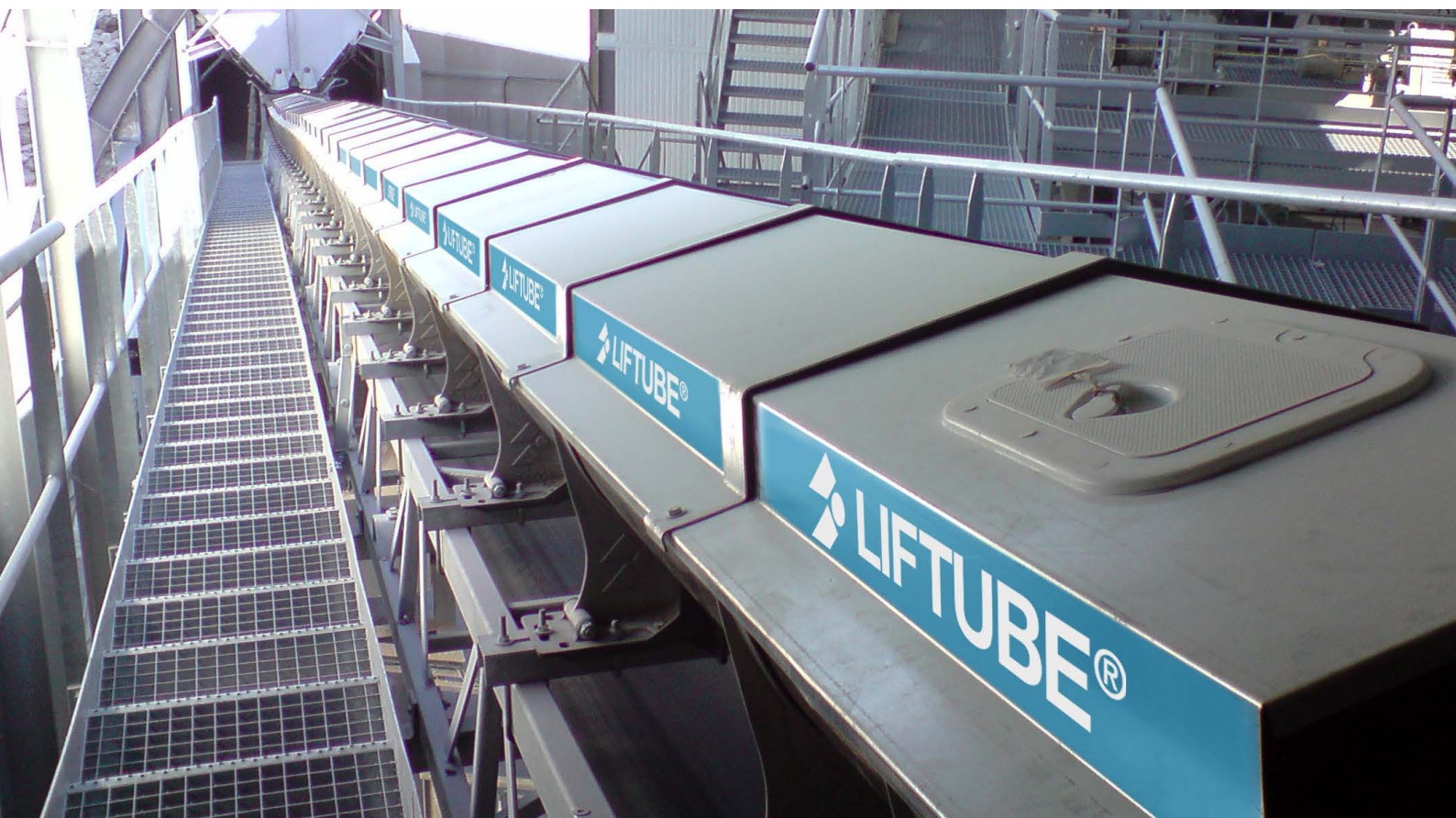


# OTTIMIZZAZIONE DEI CONVOGLIATORI A NASTRO

LIFTUBE®



PROCESSI INNOVATIVI PER LA MANUTENZIONE DELLO SFUSO

## NOSTRE SOLUZIONI

Ottimizzare la sicurezza e la tenuta stagna di ogni nastro trasportatore tra il punto di carico e quello di scarico.

Questa soluzione vi permette di essere conformi alle norme ambientali e di sicurezza, riducendo i costi di gestione, manutenzione e pulizia.

## I NOSTRI CLIENTI

- Cementeria
- Siderurgica
- Fonderia
- Centrali termiche
- Società di pulizia
- Vetrerie
- Miniere e cave
- Calcifici
- Cokeria
- Inceneritori
- Industrie molitorie
- Industrie alimentari
- Petrolchimiche
- Chimiche
- (...)


## VANTAGGI

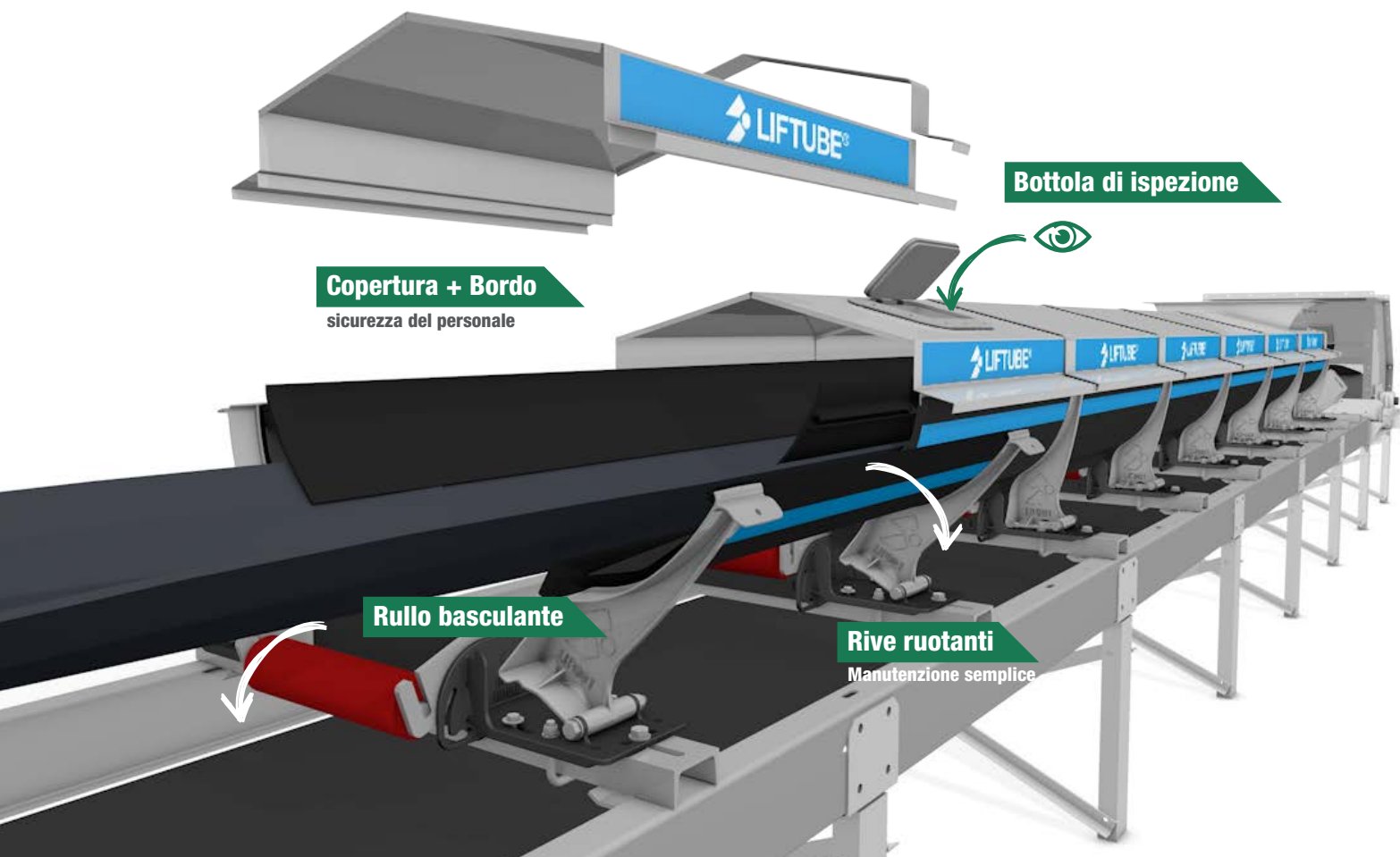
- Sicurezza del personale
- Soppressione degli straripamenti di materia
- Tenuta (Canalizzazione delle emissioni di polvere)
- Manutenzione facile e minima
- Ritorno di investimento rapido

## SERVIZI ASSOCIATI

- Sopralluoghi e raccomandazioni tecniche (dimensionamento e impianto)
- Fornitura di un progetto di installazione
- Possibilità di montaggio, supervisione e messa in funzione da parte nostra
- Garanzia fino a 3 anni
- Servizio postvendita e contratto di manutenzione
- Follow-up regolamentari

## OPZIONI

- Alta Temperatura
- Modello ATEX zona 21 
- Alimentare
- Autoestinguibile







## LA SOLUZIONE AI PROBLEMI DI SICUREZZA E TENUTA

Il **LIFTUBE®** consente al nastro di scorrere su un rullo centrale orizzontale basculante e di scivolare sulle rive laterali.

Una cappottatura rimovibile si adatta all'intero sistema per ridurre le emissioni di polvere dal trasportatore. Per facilitare la manutenzione, i rulli sono facilmente accessibili tramite innovativi supporti ribaltabili.

Il nastro trasportatore rimane accessibile inclinando i bordi dopo aver rimosso le coperture, i battiscopa e i vari elementi di guida del prodotto.

	<b>LIFTUB2</b>	<b>LIFTUBL</b>
■ Larghezza del nastro:	Da <b>500</b> a <b>1 200 mm</b>	Da <b>1 000</b> a <b>1 400 mm</b>
■ Velocità del nastro:	Da <b>0,05</b> a <b>3 m/s</b>	Da <b>0,05</b> a <b>5 m/s</b>
■ Portata:	fino a <b>700 t/h</b>	fino a <b>1 200 t/h</b>
■ Granulometria:	fino a <b>200 mm</b>	fino a <b>300 mm</b>
■ Densità:	fino a <b>4</b>	fino a <b>4</b>
■ Temperatura prodotto:	fino a <b>220 °C</b>	fino a <b>220 °C</b>
■ Moduli:	<b>Standard</b> ed <b>evolutivi</b>	<b>Standard</b> ed <b>evolutivi</b>
■ Installazione:	Su <b>nastri trasportatori nuovi</b> o <b>esistenti</b>	Su <b>nastri trasportatori nuovi</b> o <b>esistenti</b>

Il **depolverizzatore** è un kit di 2m del sistema **LIFTUBE®** che comprende un pannello sul quale è montato un sistema di filtro a flusso inverso.

Quest'ultimo permette di ridurre l'emissione di polveri molto fini a seguito della caduta.

# CONTATTACI !

## 11 FILIALI & UNA RETE DI AGENTI COMMERCIALI NEL MONDO

 FRANCIA

 SPAGNA

 STATI UNITI

 SUD AFRICA

 RU / IRLANDA

 ITALIA

 CANADA

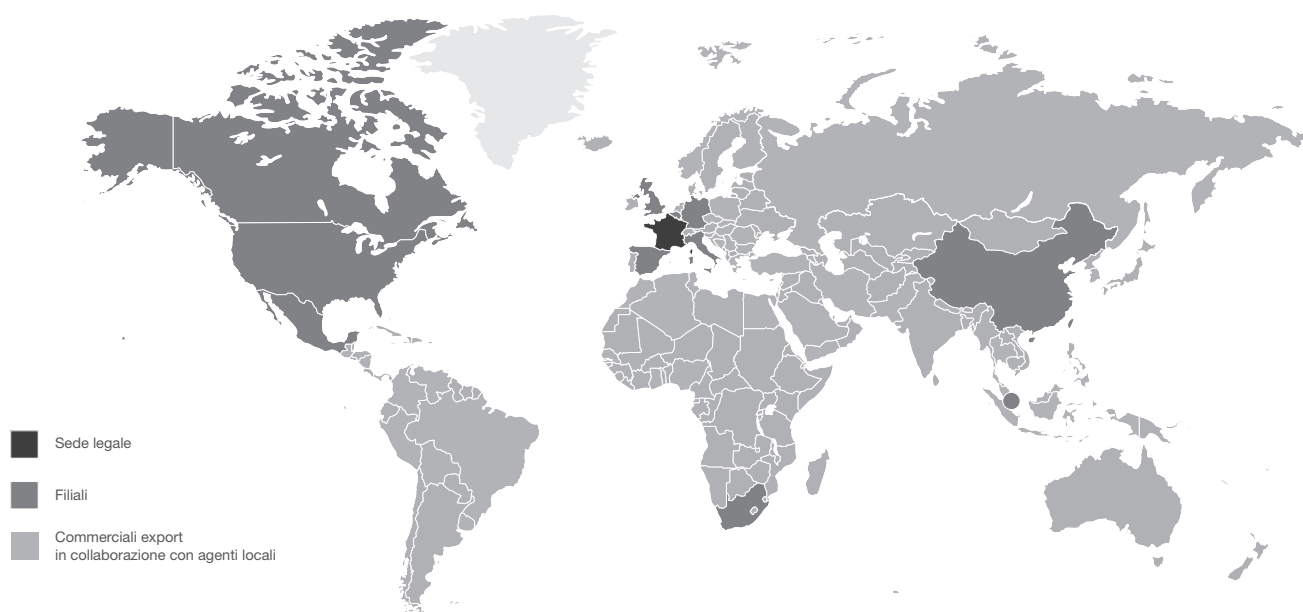
 CINA

 GERMANIA

 BELGIO

 MESSICO

 SINGAPORE



ELIMINAZIONE DI  
INTASAMENTI & CONCREZIONI



PULIZIA INDUSTRIALE  
CON ASPIRAZIONE



PRESTAZIONI DI PULIZIA  
DI SILOS & TRAMOGGE